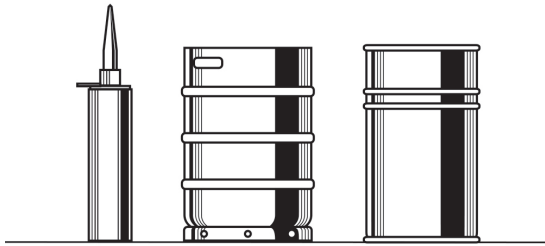




TC 1232



TC 1232- Hochleistungsfett für die Lebensmittelindustrie

TECHNICAL H1 Hochleistungsfett für die Lebensmittelindustrie ist ein synthetisches Universalfett, das sowohl die hygienischen als auch die technischen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllt.

Artikelnummer: TC 1232-Hochleistungsfett für die Lebensmittelindustrie

Kategorien: H1-Schmierfette, H1-Schmierstoffe

Beschreibung

Anwendung:

TECHNICAL H1 Hochleistungsfett für die Lebensmittelindustrie ist ein synthetisches Universalfett, das sowohl die hygienischen als auch die technischen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllt. Es basiert auf einem polyalphaolefinischen Grundöl und einer Aluminiumkomplex-Seife.

TECHNICAL H1 Hochleistungsfett für die Lebensmittelindustrie eignet sich hervorragend zur Schmierung von Lagern, Buchsen, Führungen, Schiebern, Kupplungen und für den Einsatz in Zentralschmieranlagen. Anwendungsgebiete finden sich überall dort, wo eine Kontamination mit Schmierstoffen zu vermeiden ist, aber nicht gänzlich ausgeschlossen werden kann. Zum Beispiel Lebensmittelverarbeitende Betriebe, Futtermittelbetriebe, aber auch Produktionsstätte der Papier- und Textilindustrie.

Bei der Umstellung von Fetten auf Basis anderer Verdicker (z.B. Li, Ca, Na usw.) auf das Al- Komplexfett **TECHNICAL H1 Hochleistungsfett** für die Lebensmittelindustrie sind die Lager/Schmieranlagen zu reinigen und die Zuführungsleitungen sind gründlich mit dem neuen Fett "durchzuspülen".

Qualität:

TECHNICAL H1 Hochleistungsfett für die Lebensmittelindustrie ist speziell für den Einsatz im Lebensmittelbereich entwickelt worden. Es erfüllt die höchsten Anforderungen der Nahrungsmittelindustrie und wird vom NSF (National Sanitation Foundation) als "H1" klassifiziert (zugelassen für Anwendungen, bei denen es zu gelegentlichem unbeabsichtigtem Kontakt mit Lebensmitteln kommen kann). Es erfüllt FDA Regulation 178.3570.

TECHNICAL H1 Hochleistungsfett für die Lebensmittelindustrie verfügt, basierend auf der Kombination ausgezeichneter Grundkomponenten, über einen außergewöhnlichen Korrosions- und Verschleißschutz, wie der von guten Industriefetten gefordert



wird.

Abfallschlüssel

120 112 verbrauchte Fette und Wachse

Liefermenge:

- **180 kg** Fass (1 Stk./VE)
- **55 kg** Hobbock (1 Stk./VE)
- **400 g** Kartusche (1 Stk./VE)

TECHNICAL H1		TC 1232	ASTM
Hochleistungsfett für die Lebensmittelindustrie			
Farbe		weiß	
Klassifizierung: NLGI-Klasse		2	
Temperatureinsatzbereiche	[°C]	-20 bis +200	
Tropfpunkt	[°C]	270	D-97
Typ Eindicker		Aluminium-Komplex	
Walkfestigkeit nach 60 Hüben	mm ⁻¹	288	D-217
Walkfestigkeit nach 100.000 Hüben	mm ⁻¹	292	D-217
Grundölviskosität bei 40 °C	[mm ² /s]	219	D-445
Korrosionstest		bestanden	D-1743
Flammpunkt des Grundöls	[°C]	204	D-92
Pourpoint des Grundöls	[°C]	-31	D-97
Dichte bei 25°C	kg/ m ³	930	



Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind ca.-Werte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen